

	Valeur	Unité
Température de service maximale	900	°C
	1.652	°F
Masse volumique	550	kg/m ³
	34	lb/ft ³
Résistance à la compression à froid (EN ISO 8895)	1,4	MPa
	203	lb/in ²
Module de rupture (EN 993-6)	0,5	MPa
	73	lb/in ²
Retrait linéaire au réchauffement (EN 1094-6) 12 heures à 850°C (1.562°F)	1,0	%
Porosité totale (EN 1094-4)	77	%
Fluage en compression après 50 heures à 850°C (1.562°F), charge 0,05MPa (7,25lb/in ²)	3,0	%
Coefficient d'expansion thermique réversible à 20°C à 750°C (68°F à 1.382°F)	3,0	×10 ⁻⁶ K ⁻¹
	1,7	×10 ⁻⁶ F ⁻¹
Résistance au choc thermique (EN 993-11)	> 30	Cycles

Conductivité thermique (ASTM C-182)	Température moyenne		
	200°C	0,14	W/(m×K)
	400°C	0,15	W/(m×K)
	600°C	0,16	W/(m×K)
	800°C	0,17	W/(m×K)
	392°F	0,97	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	752°F	1,04	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.112°F	1,11	BTU/(ft ² ×h×°F/in)
	1.472°F	1,18	BTU/(ft ² ×h×°F/in)

Chemical analysis			
Silice	SiO ₂	77	%
Dioxyde de titane	TiO ₂	0,7	%
Oxyde ferrique	Fe ₂ O ₃	7,0	%
Alumine	Al ₂ O ₃	9,0	%
Oxyde de magnésium	MgO	1,3	%
Oxyde de calcium	CaO	0,8	%
Oxyde de sodium	Na ₂ O	0,4	%
Oxyde de potassium	K ₂ O	1,6	%
Trioxysulfure de soufre	SO ₃	1,0	%
Perte au feu à 1.025°C (1.877°F)	LOI	1,0	%

Numéro tarifaire SH (Système harmonisé de désignation et de codification des marchandises)	6901.00.00	
Couleur	Rouge	

Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 7.12.2023

Skamol Southern Europe, Middle East & Africa

Cami de Migdia 10, 43893 Altafulla, Espagne

Tél.: +45 97 72 15 33

www.skamol.com



Dimensions	Longueur	Largeur	Epaisseur
Maximum	250mm	152mm	76mm
Minimum	En fonction de votre demande	En fonction de votre demande	50mm
Tolérances standards	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)
Tolérances d'usinage*	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)	+0,5 mm, -1,0mm / 1% (le plus grand)

*Les variations dimensionnelles sont variables selon la longueur et la largeur

Informations générales

Toutes les combinaisons de taille ne sont pas disponibles.

Veuillez contacter Skamol pour des dimensions ou tolérances spécifiques.

Dimensions standards

Veuillez vérifier dans votre tarif spécifique ou contacter directement Skamol.

Usinage

Sur demande, nous pouvons usiner des pièces sur-mesure pour répondre à vos attentes.

Emballage

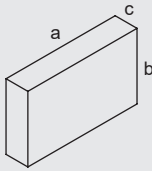
Les articles seront emballés selon nos dispositions standards.



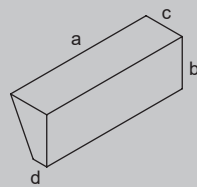
Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 7.12.2023

Formes disponibles

1. Square



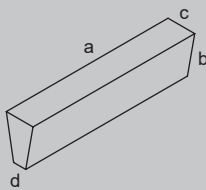
2. Side arch



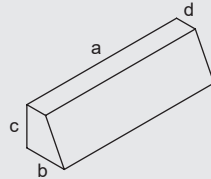
3. End arch



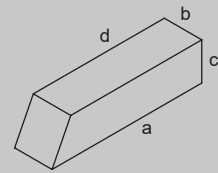
4. Double side arch



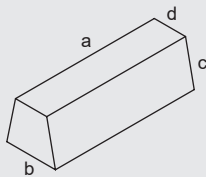
5. Side skew



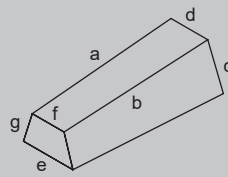
6. End skew



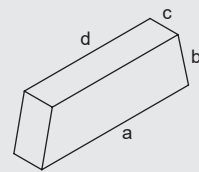
7. Double side chamfer



8. Dome brick



9. Tapered stretcher



10. Tapered header



a: Longueur
 b: Largeur
 c: Epaisseur
 d: Autre
 e: Autre
 f: Autre
 g: Autre

Les données sont les résultats moyens des tests réalisés selon des procédures standard et sont susceptibles de varier. Les données présentées dans cette fiche technique sont fournies en toute bonne foi en tant que service technique et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les coquilles et erreurs sont exclues. Dernière révision : 7.12.2023